

BAMBU EDU 사용법



프린터 사용 신청하기

1. 강원대 COSS 네이버블로그에 들어간다
2. 기자재 예약을 누르면 신청서로 이동한다

블로그 QR



신청서 QR



신청서 작성

1. 꼼꼼하게 작성해서 제출하면 관리자의
검토 후에 메일로 사용 여부가 발송됩니다

2. 반드시 이메일 오타를 꼭 확인 할 것

* 이메일을 잘못표기하면 알림을 받을 수
없습니다

강원대 공대1호관 프린터 사용 신청서

공대1호관 프린터 사용 신청서입니다!

모든 빈칸을 채워서 제출하시면 검토 후에 사용 여부를 알려드립니다~

모든 개인정보는 보호되며 신청 후 자동을 삭제됩니다.

heirofplums@gmail.com [계정 전환](#)

비공개

* 표시는 필수 질문입니다

사용 날짜 및 시간 *

날짜

시간

연도-월-일

:

AM

학번 *

내 답변

이름 *

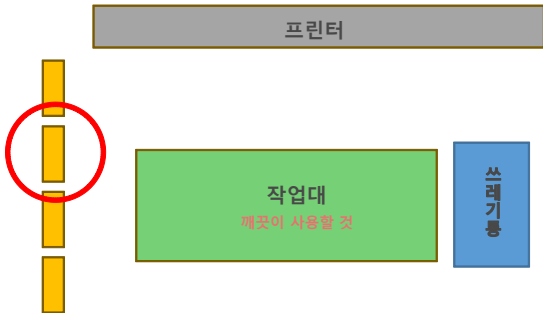
내 답변

출력 방법

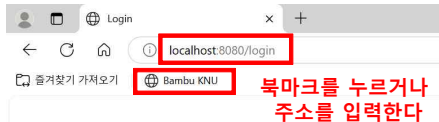
구글 설문지를 통해 신청 후 승인을 받으면 공대 1호관의
프린터와 연동된 컴퓨터를 사용하여 출력한다

* 별도의 방식(예: SD 카드, 클라우드)을
사용하여 출력하는 인원은 금지 조치

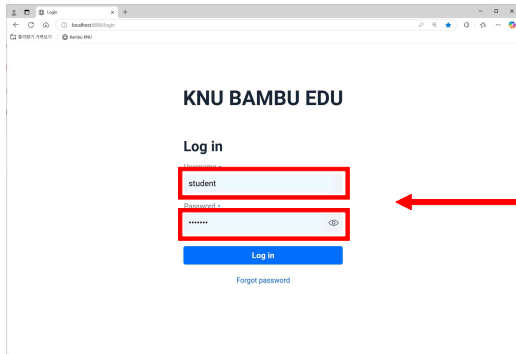
* 해당 위치의 컴퓨터에서만
출력이 가능하다



프로그램 로그인

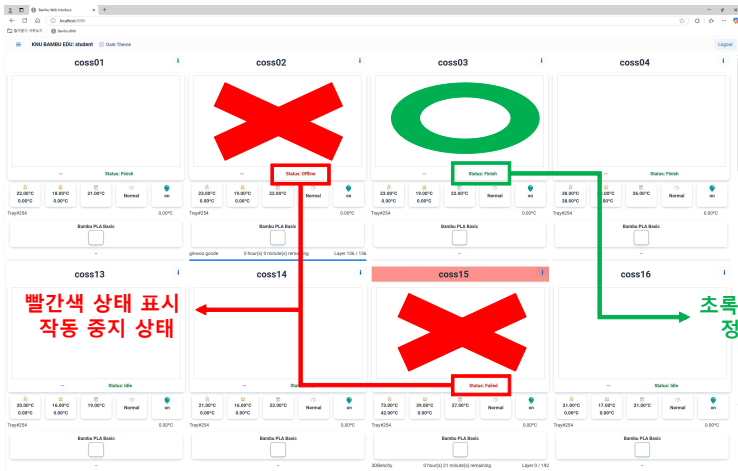


* 해당 기능은 이전 페이지의 위치에 표시 된 컴퓨터에서만 사용 가능하다



ID : student
PW : student

프린터 확인



사용법

The screenshot shows the Bambu Web Interface in a browser window. The address bar displays 'localhost:8080/batchprint'. The page header includes a hamburger menu icon (three horizontal lines) on the left, the text 'KNO BAMBULABU: student', a 'Dark Theme' toggle, a 'Back to Dashboard' link, and a 'Logout' button. Below the header, there are input fields for 'Student ID' and 'Student Name', a 'Purpose' dropdown menu, and an 'Upload File...' button with a file upload icon. A red arrow points from the text '메뉴를 눌러 배치프린트에 들어간다' (Click the menu to enter batch print) to the hamburger menu icon. Another red arrow points from the same text to the 'Batch Print' link in the left sidebar. The main content area features a table with printer status information.

메뉴를 눌러 배치프린트에 들어간다

Name	Plate Id	Printer Status	Printer Ready	Bulk Status	Filament Mapping
cos001		Finish	<input checked="" type="checkbox"/>	Ready	
cos002		Offline	<input type="checkbox"/>	Ready	
cos003		Finish	<input checked="" type="checkbox"/>	Ready	
cos004		Finish	<input checked="" type="checkbox"/>	Ready	
cos005		Offline	<input type="checkbox"/>	Ready	
cos006		Idle	<input checked="" type="checkbox"/>	Ready	
cos007		Idle	<input checked="" type="checkbox"/>	Ready	
cos008		Idle	<input checked="" type="checkbox"/>	Ready	
cos009		Idle	<input checked="" type="checkbox"/>	Ready	
cos010		Idle	<input checked="" type="checkbox"/>	Ready	
cos011		Offline	<input type="checkbox"/>	Ready	
cos012		Failed	<input checked="" type="checkbox"/>	Ready	
cos013		Idle	<input checked="" type="checkbox"/>	Ready	
cos014		Idle	<input checked="" type="checkbox"/>	Ready	
cos015		Failed	<input checked="" type="checkbox"/>	Ready	

정보 기입

Bambu Web Interface x +

localhost:8080/batchprint

출제받기 가져오기 Bambu KNU

KNU BAMBU EDU: student Dark Theme Back to Dashboard Logout

Dashboard Batch Print

학번 Student ID: 12345678

이름 Student Name: 홍길동

목적 설정 Purpose: Other

상세 목적 Detail Purpose: 창의도전설계 수업 활동

Upload File... Drop file here (max size: 20M)

.3mf 형식의 슬라이스 된 파일을 업로드한다.

Name	Plate Id	Printer Status	Printer Ready	Bulk Status	Filament Mapping
cos001		Finish	<input checked="" type="checkbox"/>	Ready	
cos002		Offline	<input type="checkbox"/>	Ready	
cos003		Finish	<input checked="" type="checkbox"/>	Ready	
cos004		Finish	<input checked="" type="checkbox"/>	Ready	
cos005		Offline	<input type="checkbox"/>	Ready	
cos006		Idle	<input checked="" type="checkbox"/>	Ready	
cos007		Idle	<input checked="" type="checkbox"/>	Ready	
cos008		Idle	<input checked="" type="checkbox"/>	Ready	
cos009		Idle	<input checked="" type="checkbox"/>	Ready	
cos010		Idle	<input checked="" type="checkbox"/>	Ready	
cos011		Offline	<input type="checkbox"/>	Ready	
cos012		Failed	<input checked="" type="checkbox"/>	Ready	
cos013		Idle	<input checked="" type="checkbox"/>	Ready	
cos014		Idle	<input checked="" type="checkbox"/>	Ready	
cos015		Failed	<input checked="" type="checkbox"/>	Ready	

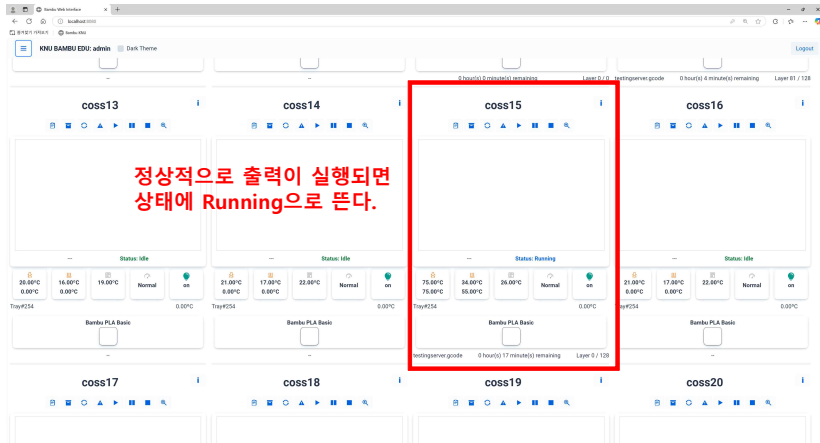
The screenshot shows the KNU BAMBU EDU: student interface. The dashboard includes a 3D model of a green cylinder, a printer status table, and a filament mapping section. Red annotations highlight specific actions:

- 4. 출력을 한다.** (Click Print): A red box highlights the 'Print' button below the 3D model.
- 1. 프린터 상태를 확인한다.** (Check printer status): A red box highlights the 'Refresh' button next to the printer status table.
- 2. 프린터를 지정한다.** (Specify printer): A red box highlights the checkbox next to 'cos001' in the printer list.
- 3. PLA를 준비버튼을** (Click PLA button): A red box highlights the 'PLA' button in the filament mapping section.

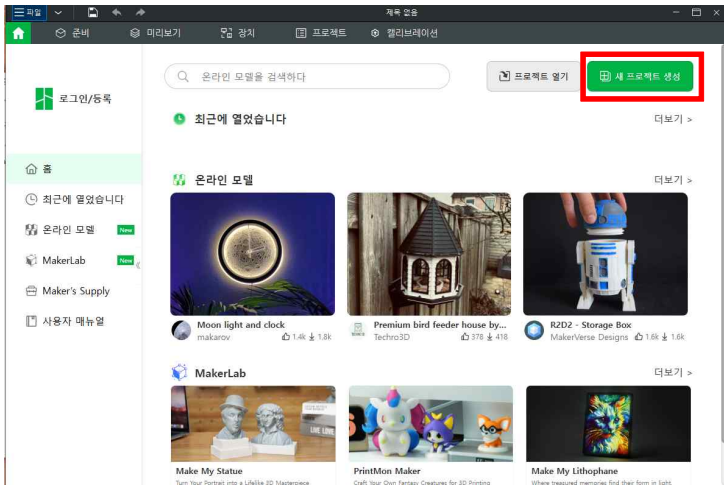
2. 프린터를 지정한다.

3. PLA를 준비버튼을 누른다.

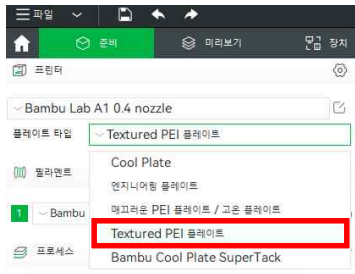
프린트 출력



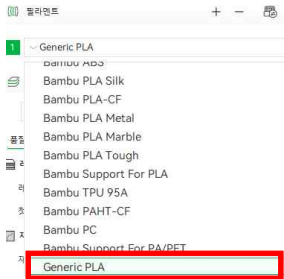
슬라이스 방법



슬라이스 방법



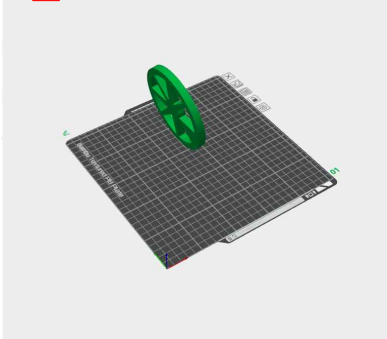
플레이트 타입



필라멘트 설정

*현재 Bambu PLA basic도 존재
추후 eSUNd 필라멘트로 교체예정

슬라이스 방법



왼쪽 그림과 같이
설계한 피처의 방향과 다르게 정렬된 경우,
빨간색으로 표시된 아이콘을 눌러 Auto로 정렬

슬라이스 방법

문질 강도 서포트 기타

벽 수 2

상/하단

상단 표면 파면 모노톤닉 라인

상단 레이어 5

상단 쉘 두께 1 밀리미터

바닥 표면 파면 모노톤닉

하단 쉘 레이어 3

하단 쉘 두께 0 밀리미터

내부채움 파면 직선

내부채움

내부채움 밀도 15 %

내부채움 파면 그리드

기본 내부채움 = 15%

필요에 따라 조절 가능

The screenshot shows the Bambu Studio software interface. The main window displays a 3D model of a green circular object with a grid. The left sidebar contains settings for the print job, including 'Bambu Lab A1 0.4 nozzle', 'Textured PEI 플레이트', 'Generic PLA', and '0.20mm Standard @BBL A1'. The bottom left shows 'Layer 1' and 'Print' buttons. The right sidebar displays a 'Print Summary' window with a table of layer statistics and a 'Print Progress' bar at the bottom.

라인 유형	시간	퍼센트	사용한 필라멘트	보이기
■ 내벽	7m46s	11.5%	1.93 m 5.75 g	✓
■ 외벽	8m10s	12.1%	1.80 m 5.36 g	✓
■ 내부벽	16m49s	24.8%	3.29 m 9.81 g	✓
■ 내부벽	11m15s	16.6%	2.30 m 6.87 g	✓
■ 상단면	2m52s	4.2%	0.49 m 1.45 g	✓
■ 하단면	4m26s	6.6%	0.44 m 1.30 g	✓
■ 브릿지	4m17s	6.3%	0.64 m 1.90 g	✓
■ 감 인출	6s	0.2%	0.00 m 0.00 g	✓
■ 커스팅	5m58s	8.8%	0.02 m 0.06 g	✓
■ 이동	6m16s	9.3%		✓
■ 리트랙션				✓
■ 리트랙션 복귀				✓
■ 닷아웃				✓
■ 재물선				✓

전체 예상치

총 필라멘트:	10.90 m	32.51 g
모델 필라멘트:	10.90 m	32.51 g
비율:	0.65	
준비 시간:	5m44s	
모델 출력 시간:	1h2m	
총 시간:	1h8m	

ABS 등 뒤를집어 발생하기 쉬운 소재를 출력할 때, 히트베드 온 높이면 뒤를집어 가능성을 줄일 수 있다는 사실을 알고 계셨나요?

3027

: 출력물의 일부가 공중에 떠 있는 구조일 때,

지지해주는 임시 구조물을 생성하는 기능